INSTRUCCIONES MÁQUINA DE CHAPAS B-150

1. Colocar el "aro introductor" en el interior del molde.

(Las regatas circulares han de quedar en la parte superior).



2. Colocar la parte delantera de la chapa en el interior del molde.
(Colocar el labio de cierre de la chapa hacia abajo.)



Colocar el papel y el poliéster en el interior del molde.
(1º El papel de forma que el logotipo quede horizontal, y el poliéster.)



4. En el cabezal y posicionar la marca "0" debajo de la "1".



5. Colocar el cabezal sobre el molde, haciendo coincidir en línea la marcas "0 / 1 / 1".



Bajar la palanca de la máquina hasta notar el tope de bajada. Aproximadamente 45°. (No excederse en la fuerza realizada).



- **7.** Levantar la palanca, coger el cabezal y extraer el "aro introductor" del molde.
- Colocar la parte trasera de la chapa en el interior del molde.

 (Atención al sentido de colocación según producto: aguja, iman, etc...)



- **9.** En el cabezal, posicionar la marca "0" debajo de la "2".
- **10.** Colocar el cabezal sobre el molde, haciendo coincidir en línea la marcas "0 / 2 / 1".



Bajar la palanca de la máquina hasta notar el tope de bajada. Aproximadamente 90°. (No excederse en la fuerza realizada).



12. Levantar palanca, extraer chapa finalizada.

