



## **INSTRUCCIONES MÁQUINA DE CHAPAS B-500**

1. Coloque ante sí la máquina sobre una mesa quedando la palanca ligeramente inclinada hacia atrás.
2. Observe que los moldes están sujetos a un plato giratorio. Cada uno de ellos está marcado con el núm. 1 o núm. 2 sobre el plato.
3. Sitúe delante el molde 1.
4. Introduzca la chapa delantera con el filo hacia abajo, en la ranura circular del molde 1.
5. Coloque, encima de la chapa, el papel, orientando la posición de la imagen conforme a las dos muescas del molde.
6. Cubra el papel con el poliéster transparente.
7. Gire el plato, a tope, en la dirección de las agujas de reloj, hasta situar delante el molde 2.
8. Tire de la palanca hasta el final del recorrido.

9. Introduzca la chapa trasera, con la aguja puesta y el filo hacia arriba, en la cavidad del molde 2; usando como referencia las muescas del molde.
10. Girar de nuevo el plato, en sentido contrario a las agujas del reloj.
11. Tire de la palanca hasta el final del recorrido. Existen dos puntos de presión; el segundo ofrece más resistencia y es cuando se cierra la chapa.
12. Gire de nuevo hasta colocar el molde 2 delante y recoja la chapa acabada. Final del proceso.
13. Para iniciar, de nuevo, colocar molde 1 delante.

Cualquier duda o consulta: [info@chapea.com](mailto:info@chapea.com)  
o [www.chapea.com](http://www.chapea.com).